正本

收文 第 575 號
中華民國115年7月7日14時 分

檔　　號：
保存年限：

經濟部　函

機關地址：臺北市中正區福州街15號
承辦人：蕭淳元
電話：02-27757737#6224
傳真：02-87722143
電子信箱：cyhsiao@moeaea.gov.tw

90090
屏東縣屏東市大武里建南路111號

受文者：欣屏天然氣股份有限公司

發文日期：中華民國115年7月3日
發文字號：經授能字第11500687160號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如說明四

主旨：關於貴公司提報裝置業務收費作業手冊附件六「裝置業務計費項目之材料、工資及其他費用單價表」之部分裝置計費項目金額調整一案，詳如說明，請查照。

說明：

一、依據本部能源署案陳屏東縣政府115年6月29日屏府城工字第1155117873號函轉貴公司115年6月22日欣屏工字第1150000115號函辦。

二、有關貴公司提報旨揭「裝置業務計費項目之材料、工資及其他費用單價表」，本部同意調整。未提報修正部分仍請依據前次核定內容辦，不得擅自增刪變動。

三、另依「公用天然氣事業用戶管線設備裝置計費準則」(下稱計費準則)第13條規定，若貴公司裝置業務部門之年度利潤率顯著高於同業水準，或計費項目之金額顯著高於市場行情，本部得要求限期降低計費項目金額。

四、檢附裝置業務收費作業手冊附件六「裝置業務計費項目之材料、工資及其他費用單價表」核定版1份，請貴公司依計費準則第5條第3項規定，將其公告於公司網站首頁及營業處所適當之處。

五、另本部係依據貴公司所提報修正部分進行書面形式審查，所提供資料如有不實、變更或不完全陳述之情形時，致本部審查產生差異，應由貴公司負相關責任。

六、本件受處分人如有不服本處分，依訴願法第14條第1項、58條 第1項規定，應自本處分送達之次日起30日內，繕具訴願書正、副本(均含附件)，並檢附本處分書影本1份逕送本部，經由本部向行政院提起訴願。

正本：欣屏天然氣股份有限公司
副本：屏東縣政府(含附件)

部長 龔明鑫

本案授權能源署決行

附件六

欣屏天然氣股份有限公司(未稅)

裝置業務材料、工資及其他計費項目之單價表

民國115年7月3日起適用

經濟部115年7月3日經授能字第11500687160號函核定

(本公司僅能向用戶收取本單價表所列之計費項目)

壹、材料

項次	名稱	規格	單位	單價	材質	國家標準編號或先進國家標準	產地	採用原則或限制	備註
壹-1、管線									
1-1 鍍鋅鋼管									
1-1-1	鍍鋅鋼管	ϕ20	M	169	鍍鋅管	CNS6445	台灣	明管	
1-1-2	鍍鋅鋼管	ϕ25	M	224	鍍鋅管	CNS6445	台灣	明管	
1-1-3	鍍鋅鋼管	ϕ40	M	346	鍍鋅管	CNS6445	台灣	明管	
1-1-4	鍍鋅鋼管	ϕ50	M	524	鍍鋅管	CNS6445	台灣	明管	
1-1-5	鍍鋅鋼管	ϕ80	M	848	鍍鋅管	CNS6445	台灣	明管	
1-1-6	鍍鋅鋼管	ϕ100	M	1,096	鍍鋅管	CNS6445	台灣	明管	
1-2 PE被覆鍍鋅鋼管									
1-2-1	PE 被覆鍍鋅鋼管	ϕ20	M	263	本體鍍鋅管+外層PE	CNS13638	台灣	明/暗管	
1-2-2	PE 被覆鍍鋅鋼管	ϕ25	M	343	本體鍍鋅管+外層PE	CNS13638	台灣	明/暗管	
1-2-3	PE 被覆鍍鋅鋼管	ϕ32	M	564	本體鍍鋅管+外層PE	CNS13638	台灣	明/暗管	
1-2-4	PE 被覆鍍鋅鋼管	ϕ40	M	593	本體鍍鋅管+外層PE	CNS13638	台灣	明/暗管	
1-2-5	PE 被覆鍍鋅鋼管	ϕ50	M	634	本體鍍鋅管+外層PE	CNS13638	台灣	明/暗管	
1-2-6	PE 被覆鍍鋅鋼管	ϕ80	M	1,005	本體鍍鋅管+外層PE	CNS13638	台灣	明/暗管	
1-2-7	PE 被覆鍍鋅鋼管	ϕ100	M	1,206	本體鍍鋅管+外層PE	CNS13638	台灣	明/暗管	
1-2-8	PE 被覆鍍鋅鋼管	ϕ150	M	1,959	本體鍍鋅管+外層PE	CNS13638	台灣	明/暗管	
1-3 PE 被覆無縫鋼管									
1-3-1	PE 被覆無縫鋼管	ϕ25	M	475	本體鐵+外層PE	ASTM A106 GR.B	日本	明/暗管	
1-3-2	PE 被覆無縫鋼管	ϕ50	M	680	本體鐵+外層PE	ASTM A106 GR.B	日本	明/暗管	
1-3-3	PE 被覆無縫鋼管	ϕ80	M	1,323	本體鐵+外層PE	ASTM A106 GR.B	日本	明/暗管	
1-3-4	PE 被覆無縫鋼管	ϕ100	M	1,587	本體鐵+外層PE	ASTM A106 GR.B	日本	明/暗管	
1-3-5	PE 被覆無縫鋼管	ϕ150	M	4,766	本體鐵+外層PE	ASTM A106 GR.B	日本	明/暗管	
1-4 PE管									
1-4-1	英制PE 管	1"	M	90	PE80	CNS12835-2	台灣	暗管	
1-4-2	英制PE 管	2"	M	254	PE80	CNS12835-2	台灣	暗管	
1-4-3	英制PE 管	3"	M	406	PE80	CNS12835-2	台灣	暗管	
1-4-4	英制PE 管	4"	M	570	PE80	CNS12835-2	台灣	暗管	
1-4-5	英制PE 管	6"	M	1,530	PE80	CNS12835-2	台灣	暗管	
1-4-6	公制PE 管	ϕ32	M	51	PE80	CNS 12835-2	台灣	暗管	
1-4-7	公制PE 管	ϕ63	M	183	PE80	CNS 12835-2	台灣	暗管	
1-4-8	公制PE 管	ϕ110	M	555	PE80	CNS 12835-2	台灣	暗管	
1-4-9	公制PE 管	ϕ160	M	1,327	PE80	CNS 12835-2	台灣	暗管	
1-5 不鏽鋼可撓管									
1-5-1	不鏽鋼可撓管	15A	M	392	不鏽鋼	JIS G4305	日本	明/暗管	
1-5-2	不鏽鋼可撓管	20A	M	522	不鏽鋼	JIS G4305	日本	明/暗管	
1-5-3	不鏽鋼可撓管	25A	M	853	不鏽鋼	JIS G4305	日本	明/暗管	

項次	名稱	規格	單位	單價	材質	國家標準編號或先進國家標準	產地	採用原則或限制	備註
壹-2管件									
2-1 彎頭									
2-1-1	鍍鋅彎頭	ϕ20	只	20	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-2	鍍鋅彎頭	ϕ25	只	27	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-3	鍍鋅彎頭	ϕ40	只	62	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-4	鍍鋅彎頭	ϕ50	只	96	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-5	鍍鋅彎頭	ϕ80	只	284	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-6	鍍鋅彎頭	ϕ100	只	818	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-7	異徑鍍鋅彎頭	ϕ20X15	只	20	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-8	異徑鍍鋅彎頭	ϕ25X15	只	27	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-9	異徑鍍鋅彎頭	ϕ25X20	只	27	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-10	異徑鍍鋅彎頭	ϕ32X20	只	71	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-11	異徑鍍鋅彎頭	ϕ32X25	只	71	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-12	異徑鍍鋅彎頭	ϕ40X20	只	62	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-13	異徑鍍鋅彎頭	ϕ40X25	只	62	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-14	異徑鍍鋅彎頭	ϕ40X32	只	62	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-15	異徑鍍鋅彎頭	ϕ50X20	只	96	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-16	異徑鍍鋅彎頭	ϕ50X25	只	96	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-17	異徑鍍鋅彎頭	ϕ50X32	只	96	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-18	異徑鍍鋅彎頭	ϕ50X40	只	96	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-19	異徑鍍鋅彎頭	ϕ80X25	只	284	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-20	異徑鍍鋅彎頭	ϕ80X32	只	284	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-21	異徑鍍鋅彎頭	ϕ80X40	只	284	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-22	異徑鍍鋅彎頭	ϕ80X50	只	284	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-1-23	異徑鍍鋅彎頭	ϕ100X50	只	909	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2 短接									
2-2-1	鍍鋅接頭	ϕ15	只	15	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-2	鍍鋅接頭	ϕ20	只	21	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-3	鍍鋅接頭	ϕ25	只	31	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-4	鍍鋅接頭	ϕ32	只	51	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-5	鍍鋅接頭	ϕ40	只	68	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-6	鍍鋅接頭	ϕ50	只	103	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-7	鍍鋅接頭	ϕ80	只	222	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-8	鍍鋅接頭	ϕ100	只	383	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-9	異徑鍍鋅接頭	ϕ20X15	只	15	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-10	異徑鍍鋅接頭	ϕ25X15	只	19	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-11	異徑鍍鋅接頭	ϕ25X20	只	19	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-12	異徑鍍鋅接頭	ϕ32X20	只	51	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-13	異徑鍍鋅接頭	ϕ32X25	只	51	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	

2-2-14	異徑鍍鋅接頭	ϕ40X20	只	68	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-15	異徑鍍鋅接頭	ϕ40X25	只	68	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-16	異徑鍍鋅接頭	ϕ40X32	只	68	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-17	異徑鍍鋅接頭	ϕ50X25	只	102	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-18	異徑鍍鋅接頭	ϕ50X40	只	102	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-19	異徑鍍鋅接頭	ϕ80X25	只	278	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-20	異徑鍍鋅接頭	ϕ80X40	只	278	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-2-21	異徑鍍鋅接頭	ϕ80X50	只	278	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-3 鍍鋅短接									
2-3-1	鍍鋅短接	ϕ15	只	15	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-3-2	鍍鋅短接	ϕ20	只	22	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-3-3	鍍鋅短接	ϕ25	只	32	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-3-4	鍍鋅短接	ϕ32	只	48	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-3-5	鍍鋅短接	ϕ40	只	62	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-3-6	鍍鋅短接	ϕ50	只	92	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-3-7	鍍鋅短接	ϕ80	只	234	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-3-8	鍍鋅短接	ϕ100	只	397	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4 鍍鋅丁字									
2-4-1	鍍鋅丁字	ϕ15	只	24	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-2	鍍鋅丁字	ϕ20	只	29	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-3	鍍鋅丁字	ϕ25	只	38	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-4	鍍鋅丁字	ϕ32	只	100	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-5	鍍鋅丁字	ϕ40	只	121	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-6	鍍鋅丁字	ϕ50	只	189	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-7	鍍鋅丁字	ϕ80	只	312	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-8	鍍鋅丁字	ϕ100	只	950	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-9	異徑鍍鋅丁字	ϕ20X15	只	29	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-10	異徑鍍鋅丁字	ϕ25X15	只	38	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-11	異徑鍍鋅丁字	ϕ25X20	只	38	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-12	異徑鍍鋅丁字	ϕ32X15	只	100	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-13	異徑鍍鋅丁字	ϕ32X20	只	100	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-14	異徑鍍鋅丁字	ϕ32X25	只	100	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-15	異徑鍍鋅丁字	ϕ40X15	只	121	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-16	異徑鍍鋅丁字	ϕ40X20	只	121	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-17	異徑鍍鋅丁字	ϕ40X25	只	121	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-18	異徑鍍鋅丁字	ϕ50X15	只	191	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-19	異徑鍍鋅丁字	ϕ50X20	只	191	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-20	異徑鍍鋅丁字	ϕ50X25	只	191	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-21	異徑鍍鋅丁字	ϕ50X40	只	191	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-22	異徑鍍鋅丁字	ϕ80X20	只	312	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	

2-4-23	異徑鍍鋅丁字	§80X25	只	312	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-24	異徑鍍鋅丁字	§80X32	只	312	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-25	異徑鍍鋅丁字	§80X40	只	312	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-26	異徑鍍鋅丁字	§80X50	只	312	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-4-27	異徑鍍鋅丁字	§100X50	只	1,147	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5 鍍鋅縮接									
2-5-1	鍍鋅縮接	§20X15	只	16	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-2	鍍鋅縮接	§25X15	只	27	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-3	鍍鋅縮接	§25X20	只	27	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-4	鍍鋅縮接	§32X20	只	43	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-5	鍍鋅縮接	§32X25	只	43	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-6	鍍鋅縮接	§40X20	只	56	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-7	鍍鋅縮接	§40X25	只	56	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-8	鍍鋅縮接	§40X32	只	56	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-9	鍍鋅縮接	§50X20	只	81	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-10	鍍鋅縮接	§50X25	只	81	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-11	鍍鋅縮接	§50X32	只	81	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-12	鍍鋅縮接	§50X40	只	81	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-13	鍍鋅縮接	§80X25	只	234	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-14	鍍鋅縮接	§80X32	只	234	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-15	鍍鋅縮接	§80X40	只	234	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-5-16	鍍鋅縮接	§100X50	只	418	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-6 鍍鋅塞頭									
2-6-1	鍍鋅塞頭	§15	只	11	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-6-2	鍍鋅塞頭	§20	只	14	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-6-3	鍍鋅塞頭	§25	只	23	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-6-4	鍍鋅塞頭	§32	只	30	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-6-5	鍍鋅塞頭	§40	只	43	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-6-6	鍍鋅塞頭	§50	只	75	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-6-7	鍍鋅塞頭	§80	只	209	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-6-8	鍍鋅塞頭	§100	只	377	本體鐵+外層鍍鋅	CNC2936	中國	明/暗管(須包覆)	
2-7 可焊鋼彎頭									
2-7-1	可焊鋼彎頭	§25	只	83	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-7-2	可焊鋼彎頭	§40	只	108	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-7-3	可焊鋼彎頭	§50	只	155	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-7-4	可焊鋼彎頭	§80	只	413	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-7-5	可焊鋼彎頭	§100	只	779	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-7-6	可焊鋼彎頭	§150	只	1,697	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-8 可焊鋼縮接									
2-8-1	可焊鋼縮接	§50X25	只	206	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	

2-8-2	可焊鋼縮接	ϕ50X40	只	206	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-8-3	可焊鋼縮接	ϕ80X25	只	241	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-8-4	可焊鋼縮接	ϕ80X50	只	241	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-8-5	可焊鋼縮接	ϕ100X40	只	409	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-8-6	可焊鋼縮接	ϕ100X50	只	409	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-8-7	可焊鋼縮接	ϕ100X80	只	409	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-9 可焊丁字									
2-9-1	可焊丁字	ϕ25	只	139	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-9-2	可焊丁字	ϕ50	只	347	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-9-3	可焊丁字	ϕ80	只	807	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-9-4	可焊丁字	ϕ100	只	1,211	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-9-5	異徑可焊丁字	ϕ50X25	只	345	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-9-6	異徑可焊丁字	ϕ80X25	只	1,017	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-9-7	異徑可焊丁字	ϕ80X50	只	973	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-9-8	異徑可焊丁字	ϕ100X50	只	1,189	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-9-9	異徑可焊丁字	ϕ100X80	只	1,189	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-10 可焊鋼管帽									
2-10-1	可焊鋼管帽	ϕ50	只	99	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-10-2	可焊鋼管帽	ϕ80	只	324	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-10-3	可焊鋼管帽	ϕ100	只	389	鐵	ASME B16.9	台灣	明/暗管(須包覆)	
2-11 由令									
2-11-1	由令	ϕ20	只	44	鐵	CNC2936	中國	明管	
2-11-2	由令	ϕ25	只	79	鐵	CNC2936	中國	明管	
2-11-3	由令	ϕ50	只	200	鐵	CNC2936	中國	明管	
2-11-4	由令	ϕ80	只	581	鐵	CNC2936	中國	明管	
2-11-5	高壓由令	ϕ20	只	328	鐵	CNC2936	中國	明管	
2-11-6	高壓由令	ϕ25	只	625	鐵	CNC2936	中國	明管	
2-11-7	高壓由令	ϕ40	只	681	鐵	CNC2936	中國	明管	
2-11-8	高壓由令	ϕ50	只	948	鐵	CNC2936	中國	明管	
2-11-9	高壓由令	ϕ80	只	2,549	鐵	CNC2936	中國	明管	
2-11-10	鍰由令	ϕ20	只	74	鐵	CNC2943	中國	明管	
2-11-11	鍰由令	ϕ25	只	91	鐵	CNC2943	中國	明管	
2-12 供給丁字									
2-12-1	供給丁字	ϕ20	只	39	鐵	CNC2942	中國	明/暗管(須包覆)	
2-12-2	供給丁字	ϕ25	只	47	鐵	CNC2943	中國	明/暗管(須包覆)	
2-12-3	供給丁字	ϕ50	只	178	鐵	CNC2943	中國	明/暗管(須包覆)	
2-13 PE被覆彎頭									
2-13-1	PE被覆彎頭	ϕ20	只	102	本體鐵+外層PE	CNS2936/參考CNS13638規範	台灣	明/暗管	
2-13-2	PE被覆彎頭	ϕ25	只	111	本體鐵+外層PE	CNS2936/參考CNS13638規範	台灣	明/暗管	
2-13-3	PE被覆彎頭	ϕ50	只	524	本體鐵+外層PE	CNS2936/參考CNS13638規範	台灣	明/暗管	

2-14 PE被覆接頭									
2-14-1	PE被覆接頭	φ20	只	110	本體鐵+外層PE	CNS2936/參考CNS13638規範	台灣	明/暗管	
2-14-2	PE被覆接頭	φ25	只	136	本體鐵+外層PE	CNS2936/參考CNS13638規範	台灣	明/暗管	
2-14-3	PE被覆接頭	φ50	只	348	本體鐵+外層PE	CNS2936/參考CNS13638規範	台灣	明/暗管	
2-15 PE被覆丁字									
2-15-1	PE被覆丁字	φ50	只	625	本體鐵+外層PE	CNS2936/參考CNS13638規範	台灣	明/暗管	
2-15-2	PE被覆丁字	φ50x20	只	599	本體鐵+外層PE	CNS2936/參考CNS13638規範	台灣	明/暗管	
2-16 PE丁字									
2-16-1	PE丁字	φ25	只	462	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-16-2	PE丁字	φ32	只	486	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-16-3	PE丁字	φ50	只	823	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-16-4	PE丁字	φ80	只	1,122	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-16-5	PE丁字	φ100	只	2,568	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-17 PE縮接									
2-17-1	PE縮接	φ32X25	只	672	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-17-2	PE縮接	φ50X25	只	713	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-17-3	PE縮接	φ50X32	只	776	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-17-4	PE縮接	φ80X50	只	779	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-17-5	PE縮接	φ100X50	只	837	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-17-6	PE縮接	φ100X80	只	1,013	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-18 PE電融縮接									
2-18-1	PE電融縮接	φ63X32	只	751	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-18-2	PE電融縮接	φ90X63	只	1,707	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-18-3	PE電融縮接	φ110X90	只	3,367	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-19 PE彎頭									
2-19-1	PE彎頭	φ25	只	386	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-19-2	PE彎頭	φ50	只	581	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-19-3	PE彎頭	φ80	只	1,369	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-19-4	PE彎頭	φ100	只	2,064	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-19-5	PE彎頭	φ110	只	2,142	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-19-6	PE彎頭	φ32X90	只	878	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-20 PE管帽									
2-20-1	PE管帽	φ25	只	275	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-20-2	PE管帽	φ32	只	281	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-20-3	PE管帽	φ50	只	416	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-20-4	PE管帽	φ80	只	688	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-20-5	PE管帽	φ100	只	1,097	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-20-6	PE管帽	φ110	只	1,576	PE80	CNS12835-3	美國	暗管	
2-21 電融鞍座									
2-21-1	電融鞍座	φ90X32	只	2,985	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	

2-21-2	電融鞍座	ϕ110X32	只	2,985	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-22 電融自鎖鞍座									
2-22-1	電融自鎖鞍座	ϕ100X50	只	5,918	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-22-2	電融自鎖鞍座	ϕ100X25	只	3,153	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-22-3	電融自鎖鞍座	ϕ110X63	只	2,827	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-22-4	電融自鎖鞍座	ϕ80X50	只	3,141	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-22-5	電融自鎖鞍座	ϕ80X25	只	2,552	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-22-6	電融自鎖鞍座	ϕ63x32	只	2,448	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-22-7	電融自鎖鞍座	ϕ50X25	只	2,488	PE100	CNS12835-3	德國	暗管	
2-23 轉換接頭									
2-23-1	牙口式轉換接頭	ϕ25	只	1,280					
2-23-2	牙口式轉換接頭	ϕ32	只	1,377					
2-23-3	牙口式轉換接頭	ϕ50	只	2,454					
2-23-4	牙口式轉換接頭	ϕ63	只	3,310					
2-23-5	牙口式轉換接頭	ϕ90	只	4,408					
2-23-6	焊接式轉換接頭	ϕ50	只	3,283					
2-23-7	焊接式轉換接頭	ϕ80	只	4,450					
2-23-8	焊接式轉換接頭	ϕ100	只	5,763					
2-23-9	焊接式轉換接頭	ϕ63	只	4,024					
2-23-10	焊接式轉換接頭	ϕ90	只	4,660					
2-23-11	焊接式轉換接頭	ϕ110	只	6,143					
2-24 電融接頭									
2-24-1	電融接頭	ϕ25	只	222	PE100	CNS12835-3			
2-24-2	電融接頭	ϕ32	只	295	PE100	CNS12835-3			
2-24-3	電融接頭	ϕ50	只	494	PE100	CNS12835-3			
2-24-4	電融接頭	ϕ63	只	355	PE100	CNS12835-3			
2-24-5	電融接頭	ϕ80	只	825	PE100	CNS12835-3			
2-24-6	電融接頭	ϕ90	只	904	PE100	CNS12835-3			
2-24-7	電融接頭	ϕ100	只	1,270	PE100	CNS12835-3			
2-24-8	電融接頭	ϕ110	只	1,008	PE100	CNS12835-3			
2-25 電融彎頭									
2-25-1	電融彎頭	ϕ32	只	707	PE100	CNS12835-3			
2-25-2	電融彎頭	ϕ63	只	866	PE100	CNS12835-3			
2-25-3	電融彎頭	ϕ90	只	1,836	PE100	CNS12835-3			
2-25-4	電融彎頭	ϕ110X90	只	4,457	PE100	CNS12835-3			
2-26 電融丁字									
2-26-1	電融丁字	ϕ63	只	860	PE100	CNS12835-3			
2-26-2	電融丁字	ϕ90	只	2,104	PE100	CNS12835-3			
2-26-3	電融丁字	ϕ110	只	2,844	PE100	CNS12835-3			
2-26-4	電融丁字	ϕ110X90	只	4,489	PE100	CNS12835-3			

2-26-5	電融丁字	§110X63	只	4,558	PE100	CNS12835-3			
2-27 電融管帽									
2-27-1	電融管帽	§32	只	509	PE100	CNS12835-3			
2-27-2	電融管帽	§63	只	1,550	PE100	CNS12835-3			
2-27-3	電融管帽	§90	只	2,358	PE100	CNS12835-3			
2-27-4	電融管帽	§110	只	3,356	PE100	CNS12835-3			

項次	名稱	規格	單位	單價	材質	國家標準編號或先進國家標準	產地	採用原則或限制	備註
壹-3、開關									
3-1 單口龍頭									
3-1-1	單口龍頭	§15	只	270	鍛造黃銅	CAC406(BC6)	台灣	明管	
3-1-2	超流量遮斷單口龍頭	§15	個	677	黃銅	CNS13644	台灣	明管	
3-2 安全球閥									
3-2-1	鑄銅安全球閥	§15	只	379	鍛造黃銅	CNS11355 B2769	台灣	明管	
3-2-2	鑄銅安全球閥	§20	只	396	鍛造黃銅	CNS11355 B2769	台灣	明管	
3-2-3	鑄銅安全球閥	§25	只	582	鍛造黃銅	CNS11355 B2769	台灣	明管	
3-2-4	鑄銅安全球閥	§32	只	1,130	鍛造黃銅	CNS11355 B2769	台灣	明管	
3-2-5	鑄銅安全球閥	§40	只	1,437	鍛造黃銅	CNS11355 B2769	台灣	明管	
3-2-6	鑄銅安全球閥	§50	只	2,255	鍛造黃銅	CNS11355 B2769	台灣	明管	
3-2-7	鑄銅安全球閥	§80	只	5,084	鍛造黃銅	CNS11355 B2769	台灣	明管	
3-2-8	中壓安全球閥	§20	個	495	不銹鋼	CNS8497 304	台灣	明管	
3-2-9	中壓安全球閥	§25	個	751	不銹鋼	CNS8497 304	台灣	明管	
3-2-10	中壓安全球閥	§50	個	2,701	不銹鋼	CNS8497 304	台灣	明管	
3-3 PE 球閥									
3-3-1	英制PE 球閥	§50	只	7,918	PE/2406/2708	ASME B16.4	美國	暗管	
3-3-2	英制PE 球閥	§80	只	12,905	PE/2406/2708	ASME B16.4	美國	暗管	
3-3-3	英制PE 球閥	§100	只	22,250	PE/2406/2708	ASME B16.4	美國	暗管	
3-3-4	公制PE 球閥	§63	只	13,856	PE/2406/2708	ASME B16.4	美國	暗管	
3-3-5	公制PE 球閥	§90	只	15,977	PE/2406/2708	ASME B16.4	美國	暗管	
3-3-6	公制PE 球閥	§160	只	43,388	PE/2406/2708	ASME B16.4	美國	暗管	
3-4 不鏽鋼法蘭球閥									
3-4-1	不鏽鋼法蘭球閥#150	§50	個	9,447	不鏽鋼	ASTM A351 CF8	台灣	明管	含法蘭、墊片、螺栓
3-4-2	不鏽鋼法蘭球閥#150	§80	個	19,205	不鏽鋼	ASTM A351 CF8	台灣	明管	含法蘭、墊片、螺栓
3-4-3	不鏽鋼法蘭球閥#300	§100	個	27,596	不鏽鋼	ASTM A351 CF8	台灣	明管	含法蘭、墊片、螺栓

項次	名稱	規格	單位	單價	材質	國家標準編號或先進國家標準	產地	採用原則或限制	備註
壹-4、防蝕包覆材料									
4-1 熱縮套									
4-1-1	熱縮套(直型)	§50	片	528	PE	符合ASTM及ISO認證	加拿大		
4-1-2	熱縮套(直型)	§80	片	634	PE	符合ASTM及ISO認證	加拿大		

4-1-3	熱縮套(直型)	ϕ100	片	684	PE	符合ASTM及ISO認證	加拿大		
4-1-4	熱縮套(直型)	ϕ150	片	1,027	PE	符合ASTM及ISO認證	加拿大		
4-1-5	熱縮套(彎頭型)	ϕ50	片	524	PE	符合ASTM及ISO認證	加拿大		
4-1-6	熱縮套(彎頭型)	ϕ80	片	1,591	PE	符合ASTM及ISO認證	加拿大		
4-1-7	熱縮套(彎頭型)	ϕ100	片	2,288	PE	符合ASTM及ISO認證	加拿大		
4-1-8	熱縮套(彎頭型)	ϕ150	片	3,338	PE	符合ASTM及ISO認證	加拿大		
4-2	PVC 膠帶	0.25m/m×50m/m×20M	捲	125	P.T.F.E	IEC 60454-3-1	台灣		
4-3	防蝕帶	PE-102x15M	捲	428	PE	ASTM D374/D1000/D624/D149	台灣		
4-4	止洩帶	0.1mmx13mmx15M	捲	22	P.T.F.E	符合SDS無毒認證	台灣		

項次	名稱	規格	單位	單價	材質	國家標準編號或先進國家標準	產地	採用原則或限制	備註
壹-5、固定及墊片									

項次	名稱	規格	單位	單價	材質	國家標準編號或先進國家標準	產地	採用原則或限制	備註
壹-6、壓力相關設備									
6-1 整壓器									
6-1-1	低壓整壓器	ϕ25-1883B2	只	7,480	壓鑄鋁	ANSI B31.8c-1994	美國	低壓	供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-1-2	低壓整壓器	ϕ50-1883	只	27,920	壓鑄鋁	ANSI B31.8c-1994	美國	低壓	供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-1-3	中壓整壓器	ϕ25-1883CPB2	只	24,640	壓鑄鋁	ANSI B31.8c-1994	美國	中壓	供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-1-4	中壓整壓器	ϕ50-1884PFM	只	58,650	壓鑄鋁	ANSI B31.8c-1994	美國	中壓	供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-1-5	中壓整壓器	ϕ50-2083	只	47,600	壓鑄鋁	ANSI B31.8c-1994	美國	中壓	供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-1-6	中壓整壓器	ϕ50-1803	只	58,650	壓鑄鋁	ANSI B31.8c-1994	美國	中壓	供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-2 過濾器									
6-2-1	牙口過濾器	ϕ20	只	1,377	ASTM A-106/105	符合ASME及CNS規範	美國		供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-2-2	牙口過濾器	ϕ25	只	1,870	ASTM A-106/105	符合ASME及CNS規範	美國		供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-2-3	牙口過濾器	ϕ50	只	8,840	ASTM A-106/105	符合ASME及CNS規範	美國		供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-2-4	法蘭過濾器150#	ϕ50	只	75,000	ASTM A-106/105	符合ASME及CNS規範	美國		供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-2-5	法蘭過濾器150#	ϕ80	只	117,300	ASTM A-106/105	符合ASME及CNS規範	美國		供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-3 壓力計									
6-3-1	0~1000mmH2O 壓力計	0~1000mmH2O	只	3,910	電鍍鑄鐵	ISO9001	日本		供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
6-3-2	0~5kg/cm2 壓力計	0~5kg/cm2	只	1,580	電鍍鑄鐵	ISO9001	日本		供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用

項次	名稱	規格	單位	單價	材質	國家標準編號或先進國家標準	產地	採用原則或限制	備註

壹-7、緊急遮斷設備									
7-1 緊急遮斷閥									
7-1-1	低壓緊急遮斷閥	20A	只	7,000	ADC-12	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	低壓	
7-1-2	低壓緊急遮斷閥	25A	只	8,400	ADC-12	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	低壓	
7-1-3	低壓緊急遮斷閥	32A	只	39,200	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	低壓	
7-1-4	低壓緊急遮斷閥	40A	只	39,200	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	低壓	
7-1-5	低壓緊急遮斷閥	50A	只	64,400	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	低壓	
7-1-6	低壓緊急遮斷閥	80A	只	84,000	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	低壓	
7-1-7	低壓緊急遮斷閥	100A	只	102,200	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	低壓	
7-1-8	中壓緊急遮斷閥(電磁)	20A	只	15,400	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	中壓	
7-1-9	中壓緊急遮斷閥(電磁)	25A	只	16,800	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	中壓	
7-1-10	中壓緊急遮斷閥(電磁)	32A	只	56,000	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	中壓	
7-1-11	中壓緊急遮斷閥(電磁)	40A	只	63,000	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	中壓	
7-1-12	中壓緊急遮斷閥(電磁)	50A	只	78,400	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	中壓	
7-1-13	中壓緊急遮斷閥(電磁)	80A	只	117,600	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	中壓	
7-1-14	中壓緊急遮斷閥(電磁)	100A	只	138,600	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	中壓	
7-1-15	中壓緊急遮斷閥(氣動)	50A	只	336,000	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	中壓	
7-1-16	中壓緊急遮斷閥(氣動)	80A	只	384,141	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	中壓	
7-1-17	中壓緊急遮斷閥(氣動)	100A	只	469,323	FCD-45	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	中壓	
7-2 集中監視盤									
7-2-1	集中監視盤 5L	5L	只	88,200	外殼:鐵 內部:PC板	日本KHK認證	日本	依個案配置	
7-2-2	集中監視盤 10L	10L	只	102,200	外殼:鐵 內部:PC板	日本KHK認證	日本	依個案配置	
7-2-3	集中監視盤 15L	15L	只	124,600	外殼:鐵 內部:PC板	日本KHK認證	日本	依個案配置	
7-2-4	集中監視盤 20L	20L	只	138,600	外殼:鐵 內部:PC板	日本KHK認證	日本	依個案配置	
7-2-5	集中監視盤 25L	25L	只	152,600	外殼:鐵 內部:PC板	日本KHK認證	日本	依個案配置	
7-2-6	集中監視盤 30L	30L	只	168,000	外殼:鐵 內部:PC板	日本KHK認證	日本	依個案配置	
7-3 偵測器									
7-3-1	瓦斯偵測器	-	只	3,920	外殼:塑膠 內部:PC板	日本JIA認證及消防署認可	日本	依個案配置	
7-3-2	瓦斯與CO兩用型偵測器	-	只	4,900	外殼:塑膠 內部:PC板	日本JIA認證及消防署認可	日本	依個案配置	
7-4	遮斷閥控制器	-	只	9,240	外殼:塑膠 內部:PC板	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	依個案配置	
7-5	中繼器	-	只	8,400	外殼:塑膠	日本東京及大阪瓦斯公司認可	日本	依個案配置	
7-6	感震器	-	只	4,900	外殼:塑膠	日本機器工會基準	日本	依個案配置	
7-7 電源供應器									
7-7-1	電源供應器	500VA	只	3,920	外殼:塑膠 內部:PC板,蓄電池	CNS13438	台灣	依個案配置	
7-7-2	電源供應器	1000VA	只	6,300	外殼:塑膠 內部:PC板,蓄電池	CNS13438	台灣	依個案配置	
7-8 監控箱									
7-8-1	監控箱(小)	-	只	5,600	黑鐵本體烤漆	訂製品 SS41	台灣	依個案配置	
7-8-2	監控箱(中)	-	只	16,800	黑鐵本體烤漆	訂製品 SS41	台灣	依個案配置	
7-8-3	監控箱(大)	-	只	33,600	黑鐵本體烤漆	訂製品 SS41	台灣	依個案配置	
7-9 EMT管及管件									

7-9-1	EMT管及管件	1/2"	M	56	鐵	CNS2606	台灣	依個案配置	
7-9-2	EMT管及管件	3/4"	M	67	鐵	CNS2606	台灣	依個案配置	
7-9-3	EMT管及管件	1"	M	112	鐵	CNS2606	台灣	依個案配置	
7-9-4	EMT管及管件	1 1/4"	M	134	鐵	CNS2606	台灣	依個案配置	
7-9-5	EMT管及管件	1 1/2"	M	168	鐵	CNS2606	台灣	依個案配置	
7-9-6	EMT管及管件	2"	M	224	鐵	CNS2606	台灣	依個案配置	
7-10 電源線									
7-10-1	電源線	1.6mm*2C	M	35	銅+樹酯	CNS4898	台灣	依個案配置	
7-10-2	電源線	2.0mm*2C	M	49	銅+樹酯	CNS4898	台灣	依個案配置	
7-10-3	電纜線	0.75mm2*4C	M	35	銅+樹酯	CNS4898	台灣	依個案配置	
7-10-4	電纜線	0.75mm2*10C	M	70	銅+樹酯	CNS4898	台灣	依個案配置	
7-10-5	電纜線	0.75mm2*20C	M	112	銅+樹酯	CNS4898	台灣	依個案配置	
7-10-6	電纜線	0.75mm2*30C	M	210	銅+樹酯	CNS4898	台灣	依個案配置	
7-10-7	電纜線	0.75mm2*40C	M	280	銅+樹酯	CNS4898	台灣	依個案配置	
7-10-8	電纜線	0.75mm2*50C	M	350	銅+樹酯	CNS4898	台灣	依個案配置	
7-11	結線箱		只	840	鑄鐵	CNC2936	台灣	依個案配置	配合中繼器安裝
7-12	結線盒		只	70	鑄鐵	CNC2936	台灣	依個案配置	配合瓦斯偵測器安裝
7-13	固定架及組件		只	560	鑄鐵	CNC2936	台灣	依個案配置	

項次	名稱	規格	單位	單價	材質	國家標準編號或先進國家標準	產地	採用原則或限制	備註
壹-8、微電腦瓦斯表通訊設備									
8-1	無線傳輸子機		只	8,500	外殼:塑膠 內部:PC板				

項次	名稱	規格	單位	單價	材質	國家標準編號或先進國家標準	產地	採用原則或限制	備註
壹-9、其他									
9-1	鑄鐵閥箱	圓形	只	2,142	鐵	CNC2936	台灣	道路使用	
9-2	法蘭球閥立棒	3"X150#	只	1,783	不鏽鋼	CNS8497 304	台灣	控制開關	
9-3	警示帶	150mm*200M	米	16	PE	CNS8644	台灣	暗管警示	
9-4	瀝美土	40kg	包	369	瀝青混凝土	符合CNS認證	台灣	路面臨補	
9-5	水泥座		只	1,569	RC		台灣	閥箱支撐及固定	

貳、工資

項次	名稱	規格	單位	單價	管線、管件或設備材質	工法說明	備註
貳-1、接氣							
1-1 明管接氣							
1-1-1	明管預留丁字(日)	ϕ80以下	處	1,016		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
1-2 暗管接氣							
1-2-1	入戶管接氣工資(挖 3m 以內)(日)	ϕ25	處	10,609	PE	暗管+電熔接合	1、入戶管接氣工資是由本支管銜接至用戶整壓設備所需之工程費用。
1-2-2	入戶管接氣工資(挖 3.1m~6m)(日)	ϕ25	處	16,926	PE	暗管+電熔接合	1、入戶管接氣工資是由本支管銜接至用戶整壓設備所需之工程費用。
1-2-3	入戶管接氣工資 (挖 3.1m~6m)(日)	ϕ50	處	18,694	PE	暗管+電熔接合	1、入戶管接氣工資是由本支管銜接至用戶整壓設備所需之工程費用。
1-2-4	本管接氣前巷穿孔(日)	ϕ100	處	1,925		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
1-2-5	本管接氣後巷穿孔(日)	ϕ100	處	1,390		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
1-2-6	支管前巷暗管穿孔(日)	ϕ100	處	1,468		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
1-2-7	支管前巷切管ϕ32~50(日)	ϕ80	處	1,951		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
1-2-8	支管前巷切管ϕ65~80(日)	ϕ80	處	2,078		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
1-2-9	支管前巷預留丁字(日)	ϕ80	處	1,442		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
1-2-10	支管後巷暗管穿孔(日)	ϕ80	處	1,067		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
1-2-11	支管後巷切管ϕ32~50(日)	ϕ80	處	1,176		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
1-2-12	支管後巷切管ϕ65~80(日)	ϕ80	處	1,254		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
1-2-13	支管後巷預留丁字(日)	ϕ80	處	1,016		牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍

項次	名稱	規格	單位	單價	管線、管件或設備材質	工法說明	備註
貳-2、配氣							
2-1 日間明管配氣							
2-1-1	日間明管配管	ϕ20	M	148		明管+牙接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-1-2	日間明管配管	ϕ25	M	170		明管+牙接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-1-3	日間明管配管	ϕ32	M	179		明管+牙接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-1-4	日間明管配管	ϕ40	M	208		明管+牙接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-1-5	日間明管配管	ϕ50	M	255		明管+牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-1-6	日間明管配管	ϕ65	M	312		明管+牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-1-7	日間明管配管	ϕ80	M	359		明管+牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-1-8	日間明管配管	ϕ100	M	570		明管+焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-1-9	日間明管配管	ϕ150	M	887		明管+焊接	夜間施工費為日間施工費之1.5倍
2-2 日間暗管配氣							
2-2-1	日間暗管配管	ϕ20	M	278		暗管+牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍

2-2-2	日間暗管配管	φ25	M	292		暗管+牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-2-3	日間暗管配管	φ32	M	321		暗管+牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-2-4	日間暗管配管	φ40	M	347		暗管+牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-2-5	日間暗管配管	φ50	M	417		暗管+牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-2-6	日間暗管配管	φ65	M	487		暗管+牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-2-7	日間暗管配管	φ80	M	556		暗管+牙、焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-2-8	日間暗管配管	φ100	M	987		暗管+焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
2-2-9	日間暗管配管	φ150	M	1,373		暗管+焊接	夜間施工費為日間施工費之1.6倍

項次	名稱	規格	單位	單價	管線、管件或設備材質	工法說明	備註
貳-3、組裝/安裝							
3-1 表位管件工資							
3-1-1	表位管件工資	φ20	只	1,475		螺紋接合	
3-1-2	表位管件工資	φ25	只	2,209		螺紋接合	
3-1-3	表位管件工資	φ32	只	3,946		螺紋接合	
3-1-4	表位管件工資	φ40	只	5,080		螺紋接合	
3-1-5	表位管件工資	φ50	只	6,328		焊接接合/螺紋接合	
3-1-6	表位管件工資	φ65	只	9,500		焊接接合/螺紋接合	
3-1-7	表位管件工資	φ80	只	12,700		焊接接合/螺紋接合	
3-1-8	表位管件工資	φ100	只	15,821		焊接接合/螺紋接合	
3-2 安裝球閥							
3-2-1	安裝牙口球閥工資	φ15	只	68		螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-2	安裝牙口球閥工資	φ20	只	68		螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-3	安裝牙口球閥工資	φ25	只	68		焊接接合/螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-4	安裝牙口球閥工資	φ32	只	92		焊接接合/螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-5	安裝牙口球閥工資	φ40	只	92		焊接接合/螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-6	安裝牙口球閥工資	φ50	只	92		焊接接合/螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-7	安裝牙口球閥工資	φ65	只	138		焊接接合/螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-8	安裝牙口球閥工資	φ80	只	138		焊接接合/螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-9	安裝法蘭球閥工資	φ50	只	929		螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-10	安裝法蘭球閥工資	φ80	只	929		螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-11	安裝法蘭球閥工資	φ100	只	929		螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-12	安裝法蘭球閥工資	φ150	只	929		螺紋接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-2-13	安裝PE球閥		組	1,859		水平放置	1.含PE球閥、水泥座、鑄鐵閥箱及立棒安裝 2.夜間施工費為日間施工費之1.6
3-3 安裝整壓器							
3-3-1	整壓器安裝	φ20	只	394		螺紋接合	供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用

3-3-2	整壓器安裝	§25	只	394		螺紋接合	供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
3-3-3	整壓器安裝	§50	只	592		焊接接合/螺紋接合	供壓為250毫米水柱以下之民生用戶均不得收取整壓相關設備費用
3-4 嵌入式表位安裝							
3-4-1	嵌入式表位安裝	25燈(含)以下	只	1,162		螺紋接合	表位(嵌入式)安裝工資適用於新設原建、商業用戶之表位放樣及配置作業，一戶以一式計算。
3-4-2	嵌入式表位安裝	80燈~150燈	只	8,859		焊接接合/螺紋接合	表位(嵌入式)安裝工資適用於新設原建、商業用戶之表位放樣及配置作業，一戶以一式計算。
3-5 管線(件)固定工資							
3-5-1	日間固定夾工資	§20	只	39	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-2	日間固定夾工資	§25	只	45	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-3	日間固定夾工資	§32	只	64	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-4	日間固定夾工資	§40	只	81	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-5	日間固定夾工資	§50	只	96	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-6	日間固定夾工資	§65	只	104	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-7	日間固定夾工資	§80	只	114	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-8	日間固定夾工資	§100	只	184	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-9	日間固定夾工資	§150	只	278	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-10	日間吊架工資	§50	只	580	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-11	日間吊架工資	§65	只	697	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-12	日間吊架工資	§80	只	697	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-13	日間吊架工資	§100	只	697	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-14	不鏽鋼支撐架工資	§20	只	878	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-15	不鏽鋼支撐架工資	§25	只	878	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-16	不鏽鋼支撐架工資	§32	只	878	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-17	不鏽鋼支撐架工資	§40	只	878	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-18	不鏽鋼支撐架工資	§50	只	878	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-19	不鏽鋼支撐架工資	§65	只	952	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-20	不鏽鋼支撐架工資	§80	只	952	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-21	不鏽鋼支撐架工資	§100	只	1,732	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-22	不鏽鋼支撐架工資	§150	只	1,819	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-23	不鏽鋼凹型槽鐵工資	§20	只	487	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-24	不鏽鋼凹型槽鐵工資	§25	只	487	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-25	不鏽鋼凹型槽鐵工資	§32	只	487	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-26	不鏽鋼凹型槽鐵工資	§40	只	487	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-27	不鏽鋼凹型槽鐵工資	§50	只	487	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-28	不鏽鋼凹型槽鐵工資	§65	只	533	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-29	不鏽鋼凹型槽鐵工資	§80	只	533	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-30	不鏽鋼凹型槽鐵工資	§100	只	580	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍

3-5-31	不鏽鋼凹型槽鐵工資	ϕ150	只	697	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-32	不鏽鋼三角架工資	ϕ20	只	1,627	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-33	不鏽鋼三角架工資	ϕ25	只	1,627	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-34	不鏽鋼三角架工資	ϕ32	只	1,627	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-35	不鏽鋼三角架工資	ϕ40	只	1,627	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-36	不鏽鋼三角架工資	ϕ50	只	1,627	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-37	不鏽鋼三角架工資	ϕ65	只	1,882	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-38	不鏽鋼三角架工資	ϕ80	只	1,882	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-39	不鏽鋼三角架工資	ϕ100	只	1,975	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-40	不鏽鋼三角架工資	ϕ150	只	2,441	不鏽鋼	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-41	鍍鋅三角架工資	ϕ20	只	697	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-42	鍍鋅三角架工資	ϕ25	只	697	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-43	鍍鋅三角架工資	ϕ32	只	697	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-44	鍍鋅三角架工資	ϕ40	只	697	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-45	鍍鋅三角架工資	ϕ50	只	813	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-46	鍍鋅三角架工資	ϕ65	只	813	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-47	鍍鋅三角架工資	ϕ80	只	883	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-48	鍍鋅三角架工資	ϕ100	只	952	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-49	鍍鋅三角架工資	ϕ150	只	1,114	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-50	鍍鋅方形架工資	ϕ20	只	929	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-51	鍍鋅方形架工資	ϕ25	只	929	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-52	鍍鋅方形架工資	ϕ32	只	929	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-53	鍍鋅方形架工資	ϕ40	只	929	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-54	鍍鋅方形架工資	ϕ50	只	929	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-55	鍍鋅方形架工資	ϕ65	只	1,022	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-56	鍍鋅方形架工資	ϕ80	只	1,022	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-57	鍍鋅方形架工資	ϕ100	只	1,114	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-58	鍍鋅方形架工資	ϕ150	只	1,114	鍍鋅	管線固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
3-5-59	表架		座	2,324	鍍鋅	表位固定	夜間施工費為日間施工費之1.6倍

項次	名稱	規格	單位	單價	管線、管件或設備材質	工法說明	備註
貳-4、拆除							
4-1 明管拆管							
4-1-1	日間明管拆管工資	ϕ20	M	45		露出配管+拆除	
4-1-2	日間明管拆管工資	ϕ25	M	45		露出配管+拆除	
4-1-3	日間明管拆管工資	ϕ32	M	49		露出配管+拆除	
4-1-4	日間明管拆管工資	ϕ40	M	57		露出配管+拆除	
4-1-5	日間明管拆管工資	ϕ50	M	66		露出配管+拆除	
4-1-6	日間明管拆管工資	ϕ65	M	83		露出配管+拆除	
4-1-7	日間明管拆管工資	ϕ80	M	92		露出配管+拆除	

4-1-8	日間明管拆管工資	ϕ100	M	114		露出配管+拆除	

項次	名稱	規格	單位	單價	管線、管件或設備材質	工法說明	備註
貳-5、焊接/鑽孔							
5-1 焊接工資							
5-1-1	日間對口焊接	ϕ20	口	382		露出、埋設配管+焊接接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
5-1-2	日間對口焊接	ϕ25	口	382		露出、埋設配管+焊接接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
5-1-3	日間對口焊接	ϕ32	口	382		露出、埋設配管+焊接接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
5-1-4	日間對口焊接	ϕ40	口	434		露出、埋設配管+焊接接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
5-1-5	日間對口焊接	ϕ50	口	714		露出、埋設配管+焊接接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
5-1-6	日間對口焊接	ϕ65	口	714		露出、埋設配管+焊接接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
5-1-7	日間對口焊接	ϕ80	口	714		露出、埋設配管+焊接接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
5-1-8	日間對口焊接	ϕ100	口	1,324		露出、埋設配管+焊接接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
5-1-9	日間對口焊接	ϕ150	口	2,067		露出、埋設配管+焊接接合	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
5-2 γ-RAY 焊口檢驗							
5-2-1	γ-RAY 焊口檢驗	ϕ20	口	650		露出、埋設配管+焊接接合	
5-2-2	γ-RAY 焊口檢驗	ϕ25	口	650		露出、埋設配管+焊接接合	
5-2-3	γ-RAY 焊口檢驗	ϕ32	口	650		露出、埋設配管+焊接接合	
5-2-4	γ-RAY 焊口檢驗	ϕ40	口	650		露出、埋設配管+焊接接合	
5-2-5	γ-RAY 焊口檢驗	ϕ50	口	1,301		露出、埋設配管+焊接接合	
5-2-6	γ-RAY 焊口檢驗	ϕ65	口	1,301		露出、埋設配管+焊接接合	
5-2-7	γ-RAY 焊口檢驗	ϕ80	口	1,301		露出、埋設配管+焊接接合	
5-2-8	γ-RAY 焊口檢驗	ϕ100	口	1,951		露出、埋設配管+焊接接合	
5-2-9	γ-RAY 焊口檢驗	ϕ150	口	2,604		露出、埋設配管+焊接接合	

項次	名稱	規格	單位	單價	管線、管件或設備材質	工法說明	備註
貳-6、防蝕							
6-1	接氣位防蝕費		處	163			
6-2 油漆塗裝工料							
6-2-1	油漆工料	ϕ20	M	68		底漆+面漆	雙道
6-2-2	油漆工料	ϕ25	M	68		底漆+面漆	雙道
6-2-3	油漆工料	ϕ32	M	92		底漆+面漆	雙道
6-2-4	油漆工料	ϕ40	M	130		底漆+面漆	雙道
6-2-5	油漆工料	ϕ50	M	138		底漆+面漆	雙道
6-2-6	油漆工料	ϕ65	M	166		底漆+面漆	雙道
6-2-7	油漆工料	ϕ80	M	222		底漆+面漆	雙道
6-2-8	油漆工料	ϕ100	M	240		底漆+面漆	雙道

6-2-9	油漆工料	§150	M	278		底漆+面漆	雙道
6-3 防蝕包覆							
6-3-1	日間包 PVC 膠帶	§20	M	41		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-2	日間包 PVC 膠帶	§25	M	41		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-3	日間包 PVC 膠帶	§32	M	47		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-4	日間包 PVC 膠帶	§40	M	49		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-5	日間包 PVC 膠帶	§50	M	49		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-6	日間包 PVC 膠帶	§65	M	54		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-7	日間包 PVC 膠帶	§80	M	54		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-8	日間包 PVC 膠帶	§100	M	68		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-9	日間包防蝕帶	§20	M	45		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-10	日間包防蝕帶	§25	M	45		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-11	日間包防蝕帶	§32	M	57		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-12	日間包防蝕帶	§40	M	68		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-13	日間包防蝕帶	§50	M	81		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-14	日間包防蝕帶	§65	M	92		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-15	日間包防蝕帶	§80	M	104		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-16	日間包防蝕帶	§100	M	138		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍
6-3-17	日間包防蝕帶	§150	M	184		雙層纏繞	夜間施工費為日間施工費之1.6倍

項次	名稱	規格	單位	單價	管線、管件或設備材質	工法說明	備註
貳-7、管線試壓							
7-1	氣密試驗(低壓)		次	697	自計壓力計/水柱壓力計	管線試氣工資	
7-2	氣密試驗(中壓)		次	1,533	自計壓力計	管線試氣工資	

項次	名稱	規格	單位	單價	管線、管件或設備材質	工法說明	備註
貳-8、緊急遮斷設備							
8-1 監控箱安裝工資							
8-1-1	監控箱(小)安裝工資		只	3,164	黑鐵本體烤漆	設備組裝	
8-1-2	監控箱(中)安裝工資		只	6,221	黑鐵本體烤漆	設備組裝	
8-1-3	監控箱(大)安裝工資		只	12,762	黑鐵本體烤漆	設備組裝	
8-2	瓦斯偵測器安裝工資		只	126	外殼:塑膠 內部:PC板	設備組裝	
8-3	集中監視盤安裝工資		只	2,214	外殼:鐵 內部:PC板	設備組裝	
8-4	感震器安裝工資		只	948	外殼:塑膠 內部:磁石	設備組裝	
8-5	電源供應器安裝工資		只	947	外殼:塑膠 內部:PC板、蓄電池	設備組裝	
8-6	緊急遮斷閥安裝工資		只	6,221	ADC-12/FCD-45	設備組裝	
8-7	遮斷閥控制器安裝工資		只	1,159	外殼:塑膠 內部:PC板	設備組裝	
8-8	中繼器安裝工資		只	104	外殼:塑膠 內部:PC板	設備組裝	

8-9	EMT 管安裝工資		M	200	鐵	配管作業	
8-10	結線箱安裝工資		只	104	鑄鐵	設備組裝	
8-11	結線工資		M	104	鑄鐵/銅+樹酯	管線固定	
8-12	固定架及組件安裝工資		只	220	鑄鐵	管線固定	
8-13	電源線安裝工資		M	104	銅+樹酯	配線作業	
8-14	電纜線安裝工資		M	104	銅+樹酯	配線作業	
8-15	可撓管安裝工資		處	104	不鏽鋼	配管作業	
8-16	設備安裝基本工資		日	10,547	-	設備組裝	本項目於緊急遮斷設備工資低於10,547元時採用

項次	名稱	規格	單位	單價	管線、管件或設備材質	工法說明	備註
貳-9、道路施工費							
9-1	管道施工費	ϕ80以下	M	1,266	管溝開挖用	1.本項單價適用於土、水泥、AC路面埋設工程，不含路面之修復。 2.本項工作含管溝挖掘、降管、接管、填砂及級配、安全措施及地下物修復、棄土、整平，挖深	
9-2	管道施工費	ϕ100以上	M	1,772	管溝開挖用	1.本項單價適用於土、水泥、AC路面埋設工程，不含路面之修復。 2.本項工作含管溝挖掘、降管、接管、填砂及級配、安全措施及地下物修復、棄土、整平，挖深	
9-3	挖土機(含運費)		日	12,000	管溝開挖用	施工機具	
9-4	鏟土機(含運費)		日	6,000	管溝開挖用	施工機具	
9-5	灑水車		車	2,000	路面清洗	施工機具	
9-6	柏油修護費(厚 10 公分)		m2	1,050	瀝青混凝土	路面修復	
9-7	柏油刨除加封厚 5 公分		m2	735	瀝青混凝土	路面修復	
9-8	回填 CLSM (日)		m3	2,646	CLSM:控制性低強度混凝土	路面修復	
9-9	回填 CLSM (夜)		m3	3,528	CLSM:控制性低強度混凝土	路面修復	
9-10	混泥土路面(日)		m3	1,103	混凝土	路面修復	
9-11	回填砂與級配料(日)		m3	900	清粗砂	管溝回填	
9-12	回填砂與級配料(夜)		m3	1,329	清粗砂	管溝回填	
9-13	瀝美土(日)		m3	613	瀝青混凝土	路面修復	
9-14	瀝美土(夜)		m3	920	瀝青混凝土	路面修復	
9-15	熱拌標線		式	6,300	道路熱拌塗料	路面交通標線復舊	
9-16	平坦度檢測		式	6,300	回復路權單位使用	3M直規測量	
9-17	連鎖磚		m3	1,231	以原鋪面復舊	人行道修復	

9-18	紅磚人行道		m3	631	以原鋪面復舊	人行道修復	
9-19	衛星定位及測量		M	50	回復路權單位使用	管線衛星定位測量	200M以下
9-20	衛星定位及測量		日	30,000	回復路權單位使用	管線衛星定位測量	200M以上(須合格技師證照)

項次	名稱	規格	單位	單價	管線、管件或設備材質	工法說明	備註
貳-10、雜項工資							
10-1	爐具修改(熱水器)		只	697		爐具銜接	
10-2	爐具修改(雙口台爐)		只	697		爐具銜接	
10-3	爐具修改(快速爐)		只	231		爐具銜接	
10-4	爐具修改(單口台爐)		只	347		爐具銜接	
10-5	爐具修改(烤箱)		只	2,324		爐具銜接	
10-6	送風爐連接		只	1,580		爐具銜接	
10-7	牆洞(厚 15 公分以下)		孔	464	鑽孔機施作	穿孔	
10-8	取心鑽孔	2"x15cm	孔	1,106	鑽孔機施作	牆地鑽孔工資	
10-9	取心鑽孔	2"x30cm	孔	1,394	鑽孔機施作	牆地鑽孔工資	
10-10	取心鑽孔	3"x15cm	孔	1,881	鑽孔機施作	牆地鑽孔工資	
10-11	取心鑽孔	3"x30cm	孔	2,093	鑽孔機施作	牆地鑽孔工資	
10-12	取心鑽孔	4"x15cm	孔	2,657	鑽孔機施作	牆地鑽孔工資	
10-13	取心鑽孔	4"x30cm	孔	2,514	鑽孔機施作	牆地鑽孔工資	
10-14	打碎混泥土		M	109	破碎機施作	破碎工資	
10-15	水泥粉刷		m3	87	水泥修補	牆地修補工資	
10-16	補水管		處	3,488	水管連接修補	修補工資	
10-17	切補磁磚/RC鋪面		m3	3,488	切割機施作	切割工資	
10-18	防水處理		孔	1,106	矽膠填縫材修補	牆地修補工資	
10-19	法蘭跨接線工資		處	2,636	銅線連接	組裝及連接工資	
10-20	搭鷹架費		日	26,370	挑高配管施工	鷹架	
10-21	吊車費		日	21,095	挑高配管施工	吊車	
10-22	自走車費		日	21,095	挑高配管施工	自走車	

參、用戶停氣、復氣作業

項次	名稱	規格	單位	單價	內容	計費說明	備註
參-1、停復氣費用							
1-1	停氣費		次		拆表	拆表不收費	須先結清度數
1-2	復氣費		次	200	裝表	家庭戶	預約後派員前往
1-3	復氣費		次	500	裝表	商業戶	預約後派員前往
1-4	管線變更或遷移費用					比照工程類業務表內、外管計價	改管

肆、其他費用

項次	名稱	規格	單位	單價	內容	計費說明	備註
肆-1、監管費用							
1-1	綜合保險費		%	1		材料費加計工資*1%	
1-2	監造及品質管制費		%	1.5		材料費加計工資*1.5%	
1-3	勞工安全衛生費		%	1.5		材料費加計工資*1.5%	
1-4	管理費		%	10		材料費加計工資*10%	

項次	名稱	規格	單位	單價	內容	計費說明	備註
肆-2、配合費用							
2-1	高樓配合費用(4~5F)		%	3		以高樓施作有關之計費項目為計算基礎（如配管工資）*高樓配合費用%數	
2-2	高樓配合費用(6~7F)		%	6		以高樓施作有關之計費項目為計算基礎（如配管工資）*高樓配合費用%數	
2-3	高樓配合費用(8~9F)		%	9		以高樓施作有關之計費項目為計算基礎（如配管工資）*高樓配合費用%數	
2-4	高樓配合費用(10~11F)		%	12		以高樓施作有關之計費項目為計算基礎（如配管工資）*高樓配合費用%數	
2-5	高樓配合費用(12~13F)		%	15		以高樓施作有關之計費項目為計算基礎（如配管工資）*高樓配合費用%數	
2-6	高樓配合費用(14~15F)		%	18		以高樓施作有關之計費項目為計算基礎（如配管工資）*高樓配合費用%數	
2-7	高樓配合費用(16~17F)		%	21		以高樓施作有關之計費項目為計算基礎（如配管工資）*高樓配合費用%數	
2-8	高樓配合費用(18~19F)		%	24		以高樓施作有關之計費項目為計算基礎（如配管工資）*高樓配合費用%數	
2-9	高樓配合費用(20~21F)		%	27		以高樓施作有關之計費項目為計算基礎（如配管工資）*高樓配合費用%數	
2-10	配合工資		次	900		1.配合工資適用於配建戶、原建戶之分次配合工資。 2.配合工資：配合建築物逐次進場之工資，以次計價，含車輛、機具損耗及搬運等費用。	
2-11	高架作業		日	2,500		適用於2M以上作業空間	
2-12	道路修復費(含刨鋪)		式			依主管機關收取之費用計算	
2-13	最低工資		式	7,000		最低工資適用於20M以內配管以1式計算(管線固定及取心鑽孔依實際狀況點工)	
2-14	特殊工資		日	1,000		適用於施工位置不足80公分之狹窄空間，如防火巷、窄巷等…	